

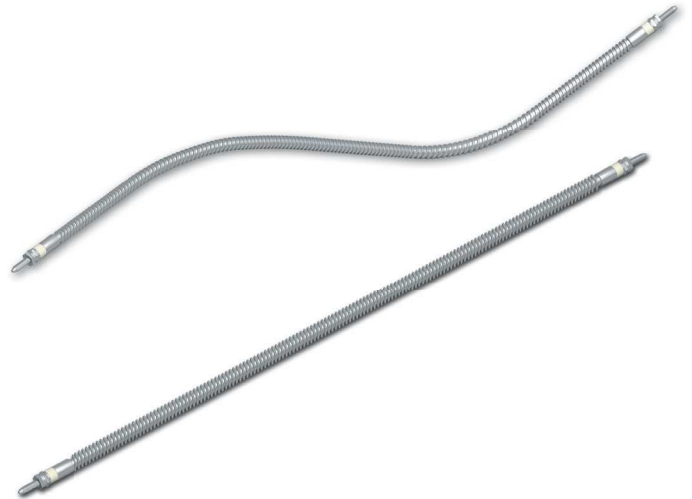
## hotflex<sup>®</sup> cs

Flexibler Rohrheizkörper  
mit biegbarer unbeheizter Zone



## Fakten

- Flexibler, von Hand biegbarer Rohrheizkörper
- Perfekter Wärmeübergang durch patentierte Technologie
- Bis 75% Anlagefläche für Wärmeübergang für runde und quadratische hotflex bei Beachtung der empfohlenen Nutgeometrie
- Kurze Aufheizzeit
- Minimale Temperaturunterschiede zum Werkzeug
- Einfacher Einbau – Verguss nicht notwendig
- Kein Spezialwerkzeug nötig
- 3-dimensionale Nut-Geometrie möglich
- Geringe Biegeradien möglich
- Einfache Lagerhaltung
- Punktgenaue Beheizung des Werkzeuges
- Weniger Energiebedarf durch reduzierte Werkzeugmasse möglich



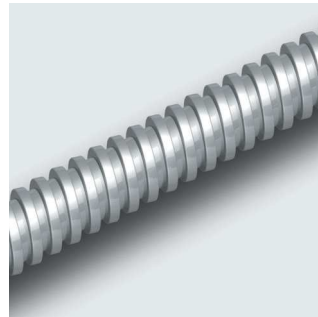
### Technische Eigenschaften

Mantelmaterial	Nickel
Heizelement	700 °C
Manteltemperatur	
Standard Anschluss-Spannung	230 V
Hochspannungsfestigkeit*	1000 V AC
Isolationswiderstand*	≥ 5 MΩ bei 500 V DC
Ableitstrom*	< 0,5 mA bei 253 V AC
Mindestbiegeradius innen	10 mm
Leistungstoleranz	± 10%
Längentoleranz	± 1,5%

\*geprüft bei Raumtemperatur

## Optionen

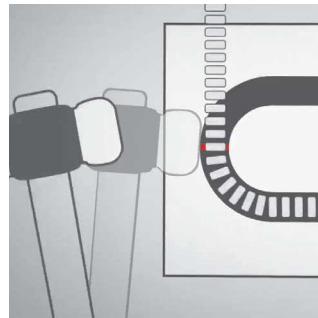
- Ausführung mit biegbaren unbeheizten Zonen
- Anschluss-Spannungen von 12 V bis 250 V
- Individuelle Länge
- Individuelle Anschlussausführung
- Individuelle Leistungen



hotflex cs rund



hotflex cs eckig



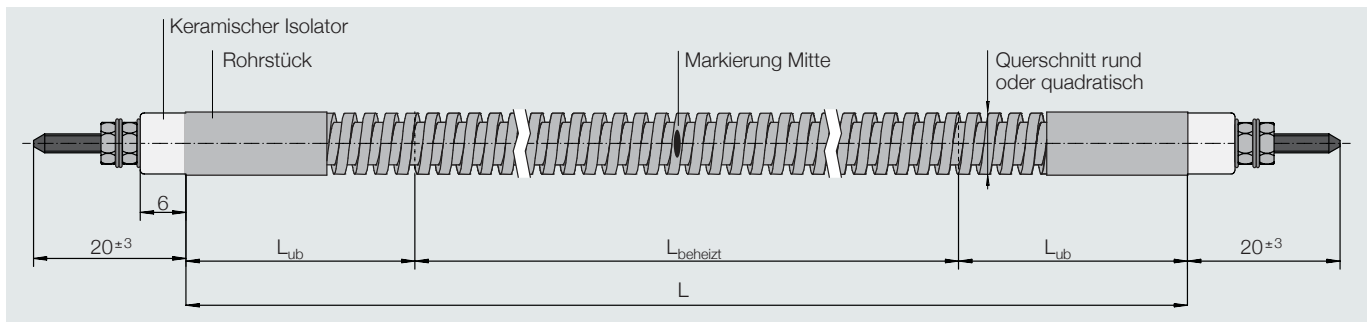
Montage ohne Spezialwerkzeug



Optimaler Wärmeübergang



Einbausituation

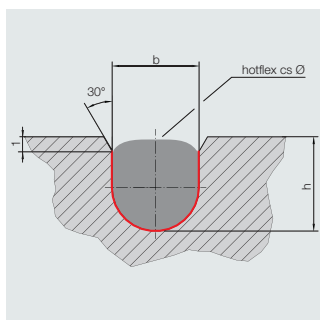


Typ hotflex cs	L min [mm]	L max [mm]	Rohrstück max [mm]	L <sub>ub</sub> [mm]	biegbar	L nicht biegsam [mm]	Mindestbiegeradius innen	Max. Oberflächenbelastung [W/cm <sup>2</sup> ]
□ 6,0	350	2000	16	30	nein	35	10	10
□ 6,0	350	2000	16	41	ja	–	10	10
□ 6,0	350	2000	16	100	ja	–	10	10
□ 6,0	350	2000	16	125	ja	–	10	10
∅ 6,5	350	2000	16	30	nein	35	10	10
∅ 6,5	350	2000	16	41	ja	–	10	10
∅ 6,5	350	2000	16	100	ja	–	10	10
∅ 6,5	350	2000	16	125	ja	–	10	10

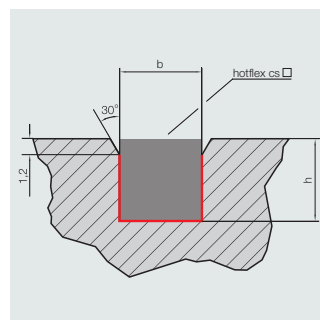
Abhängig von der Anzahl der Biegeradien wird der hotflex beim Biegen und Einpressen länger. Für eine genauere Berechnung der Streckung können Sie unsere Vorlage zur Hilfe nehmen: [www.hotset.com/hotflex\\_streckungsfaktoren](http://www.hotset.com/hotflex_streckungsfaktoren)

### Empfohlene Nutgeometrie

Typ hotflex cs	Nutabmessung [mm] b x h
□ 6,0 ±0,1	6,1 <sup>+0,1</sup> x 7,1 <sup>+0,1</sup>
∅ 6,5 ±0,1	6,5 <sup>±0,05</sup> x 6,5 <sup>+0,1</sup>

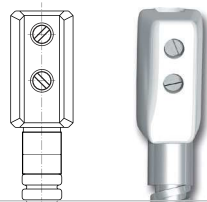


Runde Nutgeometrie

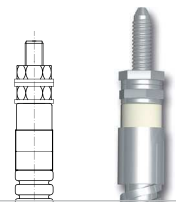


Eckige Nutgeometrie

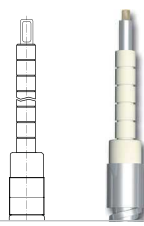
### Anschlussarten



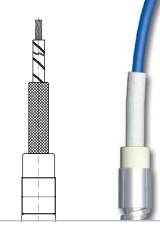
Keramikklammer „plug 'n' heat“, Temperaturbeständigkeit 230 °C, bis max. 280 °C kurzzeitig  
14 x 21 x 25 mm als Option für Lagerartikel möglich



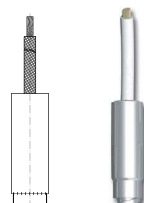
Standard: Gewindestift M2,5, Temperaturbeständigkeit 230 °C, Optional: M4 Ø bei ≥ 8 mm mit Satz Muttern und Scheiben, Temperaturbeständigkeit 350 °C



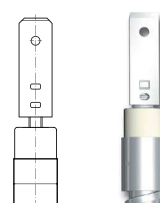
blanke Nickel-Leitung mit Keramikperlen, bis 600 °C



isolierte Leitungen Glasseide: bis 230 °C, PTFE: bis 230 °C, Silikon: bis 180 °C, optional: Kabelschuh für M4 als Option für Lagerartikel möglich



hochtemperaturbeständige mehrdrätige Nickel-Leitung. Mineralfaserisoliert, zusätzliches Rohrstück mit Keramikkit vergossen



Flachstecker, B = 6,3 mm, Temperaturbeständigkeit 350 °C, als Option für Lagerartikel möglich



hotset

Hotset GmbH  
Hueckstraße 16  
58511 Lüdenscheid  
Germany

Telefon +49 / 23 51 / 43 02-0  
Fax +49 / 23 51 / 43 02-25

[www.hotset.com](http://www.hotset.com)